

YENİ

ALPHALASER

önerodis
D E P O S U

Yeni lazer el işi yeri ALS 100 iddialı dizaynda en modern teknik

Kendini kanıtlamış kalitede en yeni kaynak lazer jenerasyonu: Güçlü ve güvenilir.

ALS 100 universal olarak kullanılabilen güçlü bir lazer kaynak aletidir. **Takı parçalarının** ve **protez dişlerin** üretiminde ve tamiratında, **hassas mekanik parçaların** ve **tıp tekniği bileşimlerinin** kaynaklanmasında ve aynı şekilde **sensor** ve **elektronik yapı parçalarının** üretiminde kullanılır. **Şekil yapımındaki en küçük şekillerdeki** malzeme siparişi de bu lazer için başka bir tipik kullanım alanıdır.

Lazer eşit, güçlü fakat buna rağmen yine de yumuşak bir kaynak tarzı sunar. 100 vatlık orta güç en yüksek enerji ayarlarında dahi çabuk bir güç neticesine olanak sağlar (25 Hz'ye kadar). Bu hammaddelerin homojen erimesini ve büyük oranda hızlı bir çalışma yapılmasını garanti eder.

ALS 100'ün yeni resonatör tasarımı sayesinde çalışma alanı fokus yakınında (derinlik) büyütülmüştür. Böylelikle



kaynak hatalarının oluşumu en aza indirilir, ve buda yine "lazer acemilerinin" bu yeni ek yeri teknolojilerine başlamalarını oldukça kolaylaştırır.

Leica Binokular ile **yüksek kaliteli gözlemlene optiği** sayesinde kaynak işlemi en doğru şekilde takip edilebilir. Yüksek nabız frekansında dahi yenilenmiş Sichtshutter-rotasyon çizimi çok iyi bir görüntü kalitesi sağlar.

Güçlü bir argon ağızından çıkacak eşit koruyucu gaz temini oksitsiz kaynak izleri garanti eder. İkinci bir esnek ağız ihtiyaç halinde eklenebilir. Argon tüketimi son derece azdır. Karmaşık alaşımların kaynaklanması için **ALS 100** özel bir **nabız şekil fonksiyonu** ile donatılmıştır.

En elverişlisi ise aletin bir **mikro kaynak mekanizmasıyla** donatılmış olmasıdır. Bu çok hassas parçaların, örneğin folyolar veya teller, birleştirilmesine olanak sağlar.

ALS 100 büyük ebatlı emme filtreli güçlü bir **kaynak dumanı temizleyicisine** sahiptir, bu seri kaynaklar için döşenmiştir. Dahili soğutma sirkülasyonu da en güçlü zorlamalar için ebatlanmıştır ve bu sayede öngörülen işletme sıcaklığına uyum sağlamaktadır. Bakım çalışmaları özellikle filtre ve lamba değişimi üzerinde sınırlıdır. Lazerin işletmesi için normal bir 230 V elektrik bağlantısı yeterlidir.

Modern ergonomik biçimli kabin, yorulmadan çalışma yapılmasına olanak sağlar, bu çok uzun müddetler için de geçerlidir.

Lazer iddialı el sanatı kaynak çalışmaları için aynı endüstriyel küçük seri işlemlerindeki kaynak görevlerindeki gibi uygundur.



Elle yapılan işlerde ve küçük seri işlemlerinde lazer kaynağı

ALS 100

Teknik bilgiler

Mekanik ölçümler (G x D x Y)	570 mm x 800 mm x 1260 mm
Toplam ağırlık	ortalama 70 kg
Elektrik bağlantısı	1-evreli 200 V–240 V / 50–60 Hz / 16 A

Lazer

Lazer kristali:	Nd:YAG
Titreşim uzunluğu	1064 nm
Orta güç	100 W
Hız rekoru	9 kW
10	95 J
Hız frekansı	Tek bir nabız 25 Hz
Hız süresi	0,5 ms – 20 ms
Kaynak noktası-Ø	0,2 mm – 2,0 mm
Fokus davranışı	Entegre harekete geçirilmiş
Gözlemlene optiği	Stereo mikroskop 15-kat büyütme, görüş alanı Ø 16mm yüksek kaliteli lazer objektif ile en uygun kaynak özellikleri ve en yüksek kopyalama kalitesi için daha uzun odak noktası
Nabız şekli	3 önceden ayarlanmış nabız şekilleri
Program hafızası	39 parametre ölçüsü kaydedilebilir
Soğuk hava ağız	Entegre edilmiş
Koruyucu gaz temini	2-kat, sabit ve esnek bir koruyucu gaz ağızı, tek tek kilitlenebilir
Emme	Yüzen madde filtresi Kl. EU 13/K2 ile entegre edilmiştir
Soğutma	Entegre soğutma suyu sirkülasyonu ile hava soğutmalı, harici bir ek soğutmaya gerek yoktur

Opsiyonlar

- Ergo kaması
- Kamera sistemi
- Ø < 100µm kaynak noktası için mikro kaynak mekanizması



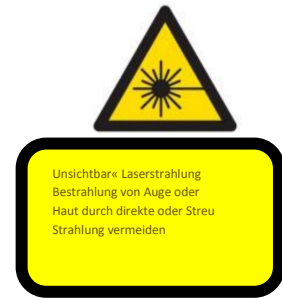
ALS 100 ile lazer kaynağı şu şekilde yapılır:

– temassız ve doğru – en az sıcaklık etki alanı ile – fark edilebilir malzeme gecikmesi olmaksızın – sıcaklıktan etkilenen hammaddeler tehlikeye girmeden

ALS 100 ile lazer kaynakları şunlardır:

– stabil ve dayanıklı, orijinal malzemeye benzer – oksidasyonsuz ve gözeneksiz – hammadde karışımı olmaksızın bio uyumlu – çatlaklar aşınmaz

ALS 100 ile lazer kaynağı zaman ihtiyacını geleneksel ek yeri teknikleriyle karşılaştırıldığında %80'ne kadar indirebilir.



Bu lazer ürünü EN 60825-1 03/97 (IEC 825-1) standardına ve FDA performans radyasyonu standardına uygundur, 21CFR, bölüm 1, parça 1040.10.

Öner Diş Deposu

Abide-i Hürriyet Cd. İzzetpaşa Sok.

No: 32/7 Şişli-İstanbul

Telefon +90 - 212 231 03 20

Telefax +90 – 212 231 02 80

info@onerdisdeposu.com

www.onerdisdeposu.com